

NJZ-2820

高効率プラズマヘッドの採用により

- * 大気圧で安定したプラズマ処理が可能です
 - * 圧縮空気をプラズマ化～ランニングコストの低減が可能です
 - * 装置の小型化によりラインへの組み込みが容易です
- < 生産ライン・生産設備機器への組み込みに最適 >

■特長

■処理効果の高いマイクロ波を利用

- ・ 2.45GHzマイクロ波による高密度プラズマの発生が可能です
- ・ 高密度プラズマにより有機物の除去や対象物の接着性向上が可能です
- ・ 高精度なオートパワーコントロール制御により、安定したプラズマ処理が可能です

■高効率プラズマヘッド(プラズマトーチ)を採用<特許出願中>

- ・ 素早い着火の実現で、必要な時のみプラズマ発生が可能です
- ・ スポット型ヘッドにより、必要な箇所のみプラズマ処理が可能です

■圧縮空気(CDA)を利用し、低ランニングコストを実現

- ・ 圧縮空気(CDA: Clean Dry Air)をプラズマ化可能です
- ・ アルゴン、窒素等を使用する従来設備から大幅にランニングコストを低減できます

■装置の小型化によりラインへの組み込みが容易

- ・ 19inchラックマウントが可能なため、生産ライン、生産設備機器への組み込みが容易です
- ・ 装置とプラズマヘッド間の接続は繰り返し屈曲可能な同軸ケーブルを使用していますので、処理部への引き回しが容易です

■主な用途

- ・ 樹脂・ガラス・金属等の洗浄、接着性向上
- ・ ポリイミド膜等のアッシング
- ・ 金型等の油除去



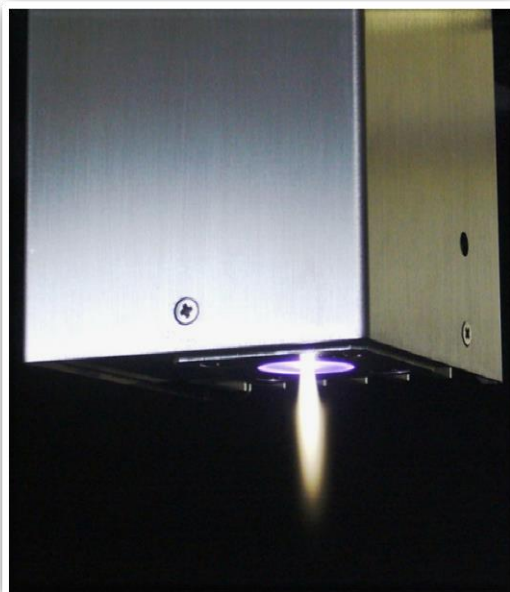
※ 処理台は製品に含みません。

■主な仕様

項目		仕様
用途		表面洗浄 接着性向上 有機膜除去 表面油分の除去
処理可能素材		樹脂、ガラス、金属
プラズマ噴出径		φ 4
使用ガス(標準)	系統数	1系統
	種類	圧縮空気
	供給圧力	0.3 ~ 0.85 MPa
	使用流量	10~20L/min
	供給口	φ 4チューブ適合継手、またはRc1/4
プラズマ発生電源		2,450MHz 150W
入力電圧		単相 AC100~240V、50/60Hz
消費電力		500VA以下
冷却方法		強制空冷(本体)、自然空冷(ヘッド)
本体-ヘッド間ケーブル長		3m
寸法(突起部分は除く)	本体	W430xD436xH175mm
	ヘッド	W56.8xD62.0xH112.0
重量		18kg以下(本体)
使用温度範囲		+10~+35°C

※ 製品の仕様・外観などは、改良のため予告無しに変更することがあります

・低温プラズマ(70°C以下)
・酸素を使った熱処理プラズマ } についてもご相談ください



■プラズマヘッド



油膜が除去され、
接着剤が付き易い
状態になります



■油分除去、接着性向上処理例
(素材:無洗浄ステンレス板)